

COMUS BARDAGE

- ✓ Polyvalent primaire et finition
- ✓ Protection antirouille
- ✓ Résistance à l'encrassement
- ✓ Application mécanique et manuelle
- ✓ Application directe sans ponçage
- ✓ Bonne résistance aux intempéries

DESCRIPTIF

Nom	COMUS BARDAGE
Dénomination	Peinture polyvalente 4 en 1 : primaire, finition, INT/EXT et multisupports. Finitions mat-soie ou veloutée en phase aqueuse pour bardages et structures métalliques du bâtiment (canalisations, garde-corps, menuiseries métalliques, portes...) et autres supports usuels du bâtiment (bois/PVC...).
Phase	<input type="checkbox"/> SOLVANT <input checked="" type="checkbox"/> AQUEUSE
Destination	<input type="checkbox"/> INTERIEUR <input type="checkbox"/> EXTERIEUR <input checked="" type="checkbox"/> INTERIEUR & EXTERIEUR
Supports	Bardages et structures métalliques du bâtiment (canalisations, garde-corps, menuiseries métalliques, portes...) et autres supports usuels du bâtiment (bois/PVC...)
Matériel d'application	<input checked="" type="checkbox"/> ROULEAU <input type="checkbox"/> PULVERISATEUR <input checked="" type="checkbox"/> BROSSE <input checked="" type="checkbox"/> PISTOLET
Teinte	Velours : Blanc, gris RAL 7016 et 2 bases (DEEP et TR) Mat-soie : Noir Mise à la teinte possible (nuancier COMUS FAÇADE préconisé) Autres teintes : nous consulter. En dehors du nuancier façade nous ne garantissons pas la tenue dans le temps et le vieillissement.
Aspect	<input checked="" type="checkbox"/> MAT-SOIE <input type="checkbox"/> BRILLANT <input checked="" type="checkbox"/> VELOURS
Conditionnements	5 et 15L

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Classification AFNOR	Famille I, classe 7b2
Directive Européenne COV 2004/42	COV (Cat. A/a) : valeurs limites en UE = 30 g/L (2010).
COV en air intérieur (28j)	max 29g/L
Densité à 20°C	1,25+-0,05
Viscosité à 20°C	60P
Extrait sec en poids	52%
Extrait sec en volume	39%+-2%
Brillant spéculaire	Velours < 15GU à 60°, Mat-soie < 5GU à 85°
Liant	Acrylique
Solvant	Eau
Conservation	24 mois dans à conserver dans son emballage d'origine, à l'abri du gel et de la chaleur

COMUS

Le concentré
de performance

CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION

Nombre de couche	2 à 3 couches		
Rendement	8 à 10 m ² /L		
Séchage 23°C	Hors poussière		
	Sec au toucher	30 minutes	
	Recouvrable	2 heures	
Dilution	Eau		
Nettoyage du matériel	Eau, immédiatement après application		

CONSEILS D'APPLICATION

Agiter avant emploi. Matériel : Brosse à fibres blanches spéciale acrylique, rouleau HD de 6 ou 12 mm, pistolet AIRLESS (buse 515 conseillée).

Dilution : Produit prêt à l'emploi pour les petites surfaces. Diluer de 3 à 5% d'eau pour les surfaces murales.

RECOMMANDATIONS

PRÉPARATION DES SURFACES

	Métal non ferreux ou galvanisé	Acier ferreux	Bois	Anciennes peintures cohésives
Préparation	Selon DTU 59.1 Le dérochage n'est pas obligatoire.	Selon DTU 59.1	Selon DTU 59.1	Selon DTU 59.1 et Lessivage obligatoire
Primaire	1ère couche diluée à 3%.	1 couche de Comus bardage	En fonction du type de bois.	Selon support
Finition	1 à 2 couches de COMUS Bardage		2 à 3 couches de COMUS Bardage	

RAPPEL: Sur support en fonte ou acier très rouillé prévoir une préparation par sablage ou application de DECAP'ROUILLE et 1 couche d'ANCORIT

AUTRE

Conservation: Refermer hermétiquement l'emballage après utilisation.

Déchet: Afin de contribuer à la préservation de l'environnement, veiller à déposer votre emballage vide dans une déchetterie. Ne pas rejeter les résidus à l'égout. Il convient de se renseigner auprès des autorités locales pour connaître les modalités d'élimination et de collecte du produit.

Les recommandations contenues dans cette fiche technique sont destinées aux personnes expérimentées ayant l'habileté requise. Elles sont fondées sur des essais réalisés conformément aux normes conventionnelles en vigueur et à la norme NF P 74-201 1 et 2 référence DTU 59.1 (09/94). Ces recommandations n'ont qu'une valeur indicative et ne sauraient, en aucune façon, suppléer à une préconisation spécifique au chantier. De ce fait, aucune responsabilité ni dommages ne peuvent être imputés à COMUS pour les résultats obtenus lors d'un travail qui se fait aux risques et périls de l'utilisateur.