

SIGMACOVER™ 350

DESCRIPTION

Primaire/intermédiaire époxydique polyamine bi composant forte épaisseur

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Peinture primaire/ finition surface tolérant pour une utilisation en Marine et en Anticorrosion
- Utilisation en Marine: adapté pour les œuvres mortes, ponts, superstructures et cales à marchandises
- Bonne résistance aux chocs et à l'abrasion
- Séchage rapide
- Film tendu facile à nettoyer
- Compatible avec la plupart des anciens fonds de peinture
- Excellente résistance à la corrosion
- Résistant aux déversements et aux éclaboussures de nombreux produits chimiques

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Teintes standards ou à la demande, disponible en teinte aluminium
- Pour cales à marchandises gris (5177) et brun rouge (6179) seulement
- Semi-brillant

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composant	Deux
Densité	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Extrait sec en volume	72 ± 2%
COV (livré)	max. 263,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 361,0 g/l (approx. 3,0 lb/gal)
Épaisseur recommandée du film sec	100 - 150 µm (4,0 - 6,0 mils) au pistolet airless
Rendement théorique	5,8 m ² /l pour 125 µm (231 ft ² /US gal pour 5,0 mils) 4,8 m ² /l pour 150 µm (192 ft ² /US gal pour 6,0 mils)
Sec au toucher	2 heures
Délai de recouvrement	Minimum: 6 heures Maximum: 21 jours
Réticulation complète	7 jours
Date Limite d'Utilisation Optimale	Base: minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

SIGMACOVER™ 350

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

Préparation de surface

- Acier; décapé par projection d'abrasifs au degré de soins ISO-Sa2½ pour une excellente protection anticorrosion, profil de rugosité 40 - 70 µm (1.6 - 2.8 mils)
- Acier; acier décapé par projection d'abrasifs au degré de soins ISO-Sa2, profil de rugosité 40 – 70 µm (1.6 – 2.8 mils) ou brossage/grattage ISO-St2 minimum pour une bonne protection anticorrosion
- Acier revêtu; UHP VIS WJ2/3L
- La surface doit être sèche et exempte de toute contamination
- Systèmes époxy sains existants et la plupart des systèmes alkydes; suffisamment dépolis

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être au minimum de 3°C (5°F) supérieure au point de rosée

SPECIFICATION DU SYSTEME

- 2 x 125 µm (5,0 mils) secs SIGMACOVER 350

MODE D'EMPLOI

Rapport de dosage en volume : base 80% - durcisseur 20%

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- Un excès de diluant entraîne une tendance à la coulure
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Durée de mûrissement du mélange

0 secondes

Durée pratique d'utilisation du mélange

3 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

SIGMACOVER™ 350

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

Diluant 91-92

Taux de dilution

5 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1.8 – 2.0 mm (env. 0.070 – 0.079 in)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (approx. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

PISTOLET AIRLESS

Diluant recommandé

Diluant 91-92

Taux de dilution

0 - 5%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Env. 0.48 – 0.53 mm (0.019 – 0.021 in)

Pression à la buse

15,0 MPa (approx. 150 bar; 2176 p.s.i.)

BROSSE/ROULEAU

Diluant recommandé

THINNER 91-92

Taux de dilution

0 - 5%

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 350

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
100 µm (4,0 mils)	7,2 m ² /l (289 ft ² /US gal)
125 µm (5,0 mils)	5,8 m ² /l (231 ft ² /US gal)
150 µm (6,0 mils)	4,8 m ² /l (192 ft ² /US gal)

Note: Épaisseur film sec maximum à la brosse: 100 µm (4,0 mils)

Temps de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150µm (6.0 mils)						
Pour une application en cales de marchandises de navires et les surfaces exposées à l'immersion dans l'eau						
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Par lui-même	Minimum	16 heures	9 heures	6 heures	4 heures	3 heures
	Maximum	1 mois	1 mois	21 jours	14 jours	7 jours

Temps de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150µm (6.0 mils)						
Pour une application en Marine sur des surfaces non sujettes à des éclaboussures permanentes d'eau, d'eau de mer, de produits chimiques, etc.						
Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
lui même et autres peintures époxy bi-composant	Minimum	16 heures	9 heures	6 heures	4 heures	3 heures
	Maximum	1 mois	1 mois	21 jours	14 jours	7 jours
Par des polyuréthannes	Minimum	48 heures	30 heures	18 heures	9 heures	5 heures
	Maximum	1 mois	21 jours	14 jours	7 jours	3 jours

SIGMACOVER™ 350

Temps de recouvrement pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150µm (6.0 mils)**Pour une application en milieu atmosphérique et industriel**

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
lui même et autres peintures époxy bi-composant	Minimum	16 heures	9 heures	6 heures	4 heures	3 heures
	Maximum	30 jours 0 secondes	21 jours 0 secondes	14 jours 0 secondes	7 jours 0 secondes	3 jours 0 secondes
Par des polyuréthannes	Minimum	48 heures	30 heures	18 heures	9 heures	5 heures
	Maximum	6 mois	6 mois	3 mois	1 mois	1 mois
Diverses peintures monocomposant (tels que les alkydes et les acryliques)	Minimum	24 heures	24 heures	16 heures	8 heures	5 heures
	Maximum	14 jours	14 jours	7 jours	4 jours	48 heures

Note:

- Ce produit a une durée de recouvrement illimitée à condition que la surface soit exempte de farinage et autre contamination
- En cas d'exposition directe aux rayons du soleil ou quand la surface est contaminée, il est recommandé de laver et de dépolir la surface afin d'assurer une bonne adhérence de la couche suivante.

Temps de séchage pour une épaisseur de film sec jusqu'à 150 µm (6.0 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
5°C (41°F)	12 heures	16 heures	25 jours
10°C (50°F)	6 heures	9 heures	15 jours
20°C (68°F)	2 heures	6 heures	7 jours
30°C (86°F)	1 heure	4 heures	4 jours
40°C (104°F)	1 heure	3 heures	48 heures

Note:

- Pour le chargement : pour la réticulation complète avant chargement de cargaisons abrasives, contacter votre représentant local PPG Protective & Marine Coatings
- Une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)
- Si le SIGMACOVER 350 ou l'épaisseur totale du système (2 x 125 µm) excèdent l'épaisseur nominale conseillée, le temps nécessaire pour atteindre le séchage complet augmentera

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
15°C (59°F)	4 heures
20°C (68°F)	3 heures
30°C (86°F)	2 heures
40°C (104°F)	1 heure



SIGMACOVER™ 350

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. | Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMÉMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgpmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



**PPG Protective &
Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™