

SIGMACOVER™ 280

DESCRIPTION

Système anti-corrosif polyvalent bi composant époxydique polyamide

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Primaire époxy universel des systèmes adaptés aux ballasts, ponts, structures émergées, superstructures, coques et réservoirs pétroliers
- Primaire époxydique polyvalent pour les systèmes de protection anti-corrosion des métaux ferreux et non-ferreux
- Bonne adhérence sur acier et acier galvanisé
- Bonne adhérence sur métaux non ferreux
- Bon rendu et bonne mouillabilité
- Bonne résistance à l'eau et à la corrosion
- Durcit à des températures jusqu'à 5°C (41°F)
- Destiné aux retouches des cordons de soudure et des zones dégradées des revêtements époxydiques pendant la construction
- Excellent recouvrement
- Recouvrable par la plupart des peintures glycérophtaliques, caoutchoucs chlorés, vinyliques, époxydiques et polyuréthanes
- Applicable sur supports préparés par grenailage à sec ou hydrosablage
- Compatible avec une protection cathodique appropriée

COULEUR ET NIVEAU DE BRILLANCE

- Jaune/vert (brun rouge sur demande)
- Satiné

CARACTÉRISTIQUES À 20°C (68°F)

Informations sur le mélange	
Nombre de composants	Deux
Densité	1,3 kg/l (11,0 lb/US gal)
Extrait sec en volume	57 ± 2%
COV (livré)	max. 327,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Appendix 3: max. 432,0 g/l (approx. 3,6 lb/US gal)
Épaisseur recommandée du film sec	50 - 100 µm (2,0 - 4,0 mils) selon le système
Rendement théorique	11,4 m ² /l pour 50 µm (457 ft ² /US gal pour 2,0 mils) 5,7 m ² /l pour 100 µm (229 ft ² /US gal pour 4,0 mils)
Sec au toucher	1,5 heures
Délai de recouvrement	Voir les tables de délais de recouvrement
Réticulation complète	7 jours

SIGMACOVER™ 280

Informations sur le mélange

Date Limite d'Utilisation Optimale

Base: minimum 24 mois si stockée dans un endroit frais et sec

Durcisseur: minimum 24 mois si stocké dans un endroit frais et sec

Note:

- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Rendement et épaisseur film sec
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Délais de recouvrement
- Voir DONNEES COMPLEMENTAIRES - Temps de séchage

ETAT ET TEMPÉRATURE DU SUPPORT RECOMMANDÉS

En immersion

- Acier ou acier recouvert d'un primaire d'atelier au zinc non approuvé; décapé (décapage humide ou sec) au degré de soin ISO Sa 2,5, profil de rugosité de 30 à 75 µm
- Acier avec un primaire zinc silicate agréé; cordons de soudure et zones abîmées seront à reprendre par grenailage ISO-Sa2½, profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) ou par préparation mécanique SPSS-Pt3
- Acier peint; préparation UHP VIS WJ2L (profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils))

Exigences IMO-MS-C.215(82) pour les ballasts à eau

- Acier; ISO 8501-3: 2006 état P2, avec toutes les arrêtes meulées arrondies à un rayon de courbure de 2 mm minimum ou soumises à trois passes de meulage
- Acier ou acier sans shop primer zinc silicate agréé; grenailage ISO -Sa2½, profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Acier avec un shop primer zinc silicate agréé; cordons de soudure et zones de shop primer endommagées or dégradées devront être grenailés Iso-Sa 2½ profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils): [1] Pour un shop primer avec un agrément de type IMO; pas d'exigence additionnelle; [2] Pour un shop primer sans agrément de type IMO; grenailage ISO-Sa2 en enlevant au moins 70% du shop primer intact, profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Catégorie de quantité de poussière "1" pour des catégories de dimension des particules de poussière "3", "4" or "5", les catégories de dimensions inférieures étant à éliminer si elles sont visibles sur la surface à revêtir sans grossissement (ISO 8502-3:1992)

En exposition atmosphérique

- Acier grenailé ISO-Sa2½, profil de rugosité 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) ou préparé selon ISO-St3
- Acier prépeint ; préparé jusqu'au SPSS-Pt3
- L'acier galvanisé doit être sablé par balayage à l'abrasif ou dépoli par tout moyen
- L'acier galvanisé doit être exempt de graisse, sels et de toute pollution

Température du support et conditions d'application

- La température du support pendant l'application et le séchage doit être supérieure à 5°C (41°F)
- La température du support pendant l'application et le séchage doit être au minimum de 3°C (5°F) supérieure au point de rosée
- L'humidité relative pendant l'application et le séchage ne doit pas excéder 85%



SIGMACOVER™ 280

SYSTEME

- SYSTEMES ANTICORROSION POUR PARTIES IMMERGÉES ET EXPOSANTS DE CHARGES - FICHE SYSTEME 3101
- SYSTEMES POUR EXPOSANTS DE CHARGES ET OEUVRES MORTES - FICHE SYSTEME 3102
- SYSTEMES POUR PONTS – FICHE SYSTEME 3103
- SYSTEMES POUR SUPERSTRUCTURE ET ACCESSOIRES POUR PONTS – FICHE SYSTEME 3104
- SYSTEMES POUR INTERIEUR(S) – FICHE SYSTEME 3105
- SYSTEMES POUR BALLASTES – FICHE SYSTEME 3106 (spec. 5.7)
- SYSTEMES POUR CALES MARCHANDISES - FICHE SYSTEME 3107
- SYSTEMES DIVERS – FICHE SYSTEME 3108

MODE D'EMPLOI

Rapport de dosage en volume : base 80% - durcisseur 20%

- La température du mélange base et durcisseur doit être de préférence supérieure à 15°C (59°F), sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- Une dilution trop importante diminuera la tenue à la coulure et ralentira le séchage
- Ajouter le diluant après mélange des composants

Durée de mûrissement du mélange

Sans

Durée pratique d'utilisation du mélange

8 heures à 20°C (68°F)

Note: Voir INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES - Durée pratique d'utilisation du mélange

Pistolet pneumatique

Diluant recommandé

Diluant 91-92

Taux de dilution

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

1.5 – 2.0 mm (approx. 0.060 – 0.079 pouce)

Pression à la buse

0,3 - 0,4 MPa (approx. 3 - 4 bar; 44 - 58 p.s.i.)

SIGMACOVER™ 280

Pistolet airless

Diluant recommandé

Diluant 91-92

Taux de dilution

0 - 10%, en fonction des épaisseurs demandées et des conditions d'application

Diamètre de la buse

Approx. 0,46 mm (0,018 pouce)

Pression à la buse

15,0 MPa (approx. 150 bars; 2176 p.s.i.)

Brosse/rouleau

Diluant recommandé

Ne pas diluer

Taux de dilution

[Select correct formula] [Select correct formula]

SOLVANT DE NETTOYAGE

THINNER 90-53

INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Rendement et épaisseur du film	
Épaisseur film sec	Rendement théorique
50 µm (2,0 mils)	11,4 m ² /l (457 ft ² /US gal)
75 µm (3,0 mils)	7,6 m ² /l (305 ft ² /US gal)
100 µm (4,0 mils)	5,7 m ² /l (229 ft ² /US gal)

Note: Épaisseur film sec maximum à la brosse: 50 µm (2,0 mils)

SIGMACOVER™ 280

Délai de recouvrement pour une épaisseur film sec jusqu'à 100 µm (4.0 mils)

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Avec d'autres peintures telles que la plupart des peintures caoutchouc chlorés, des peintures vinyliques et glycéros	Minimum	16 heures	10 heures	5 heures	3 heures	2 heures
	Maximum	21 jours	21 jours	10 jours	7 jours	4 jours

Note:

- Le support doit être sec et exempt de toute contamination
- Prévoir une teinte de sous couche adaptée pour les finitions brillantes

Délai de recouvrement pour une épaisseur film sec jusqu'à 100 µm (4.0 mils)

Recouvrable par...	Délai	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
Avec différentes peintures bicomposant époxy et polyuréthanes	Minimum	36 heures	16 heures	8 heures	6 heures	4 heures
	Maximum en exposition directe au soleil	3 mois	3 mois	3 mois	2 mois	2 mois
	Maximum SANS exposition directe au soleil	6 mois	6 mois	6 mois	4 mois	3 mois

Note: Le support doit être sec et exempt de toute contamination

Temps de séchage pour une épaisseur film sec jusqu'à 100 µm (4.0 mils)

Température du support	Sec au toucher	Sec manipulable	Séchage complet
5°C (41°F)	8 heures	13 heures	21 jours
10°C (50°F)	4 heures	6 heures	14 jours
20°C (68°F)	2 heures	2,5 heures	7 jours
30°C (86°F)	1 heure	1,5 heures	5 jours
40°C (104°F)	45 minutes	1 heure	3 jours

Note: Une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir FICHES INFORMATIONS 1433 et 1434)

Durée pratique d'utilisation (à la viscosité d'application)

Température du mélange	Durée pratique d'utilisation du mélange
15°C (59°F)	10 heures
20°C (68°F)	8 heures
30°C (86°F)	5 heures
35°C (95°F)	4 heures



SIGMACOVER™ 280

SECURITE

- Pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes
- Comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation du brouillard de pulvérisation ou des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux ou la peau

DISPONIBILITÉ À TRAVERS LE MONDE

PPG Protective and Marine Coatings a pour objectif de fournir le même produit dans le monde entier. Cependant, de légères modifications du produit sont parfois nécessaires pour respecter les règles nationales ou locales. Dans ce cas, une autre fiche technique du produit sera utilisée.

REFERENCES

• Table de Conversion	FICHE INFORMATION	1410
• Explication des fiches techniques	FICHE INFORMATION	1411
• Conditions de sécurité	FICHE INFORMATION	1430
• Hygiène et sécurité en espaces confinés – risques d'explosion et toxicité	FICHE INFORMATION	1431
• Règles de sécurité pour les espaces confinés	FICHE INFORMATION	1433
• Instructions pour ventilation	FICHE INFORMATION	1434
• Nettoyage de l'acier et élimination de la rouille	FICHE INFORMATION	1490
• Spécification pour les abrasifs minéraux	FICHE INFORMATION	1491
• Hygrométrie – température du support – température de l'air	FICHE INFORMATION	1650
• PPG Protective & Marine Coatings Ballast Tank Working Procedure New Building		

GARANTIE

PPG garantit (i) son droit sur le produit, (ii) que la qualité du produit est conforme aux spécifications de PPG pour un produit de ce type en vigueur au moment de la fabrication et (iii) que le produit livré sera libre du droit légitime de toute tierce partie en matière de violation de tout brevet américain relatif au produit. IL S'AGIT DES SEULES GARANTIES CONSENTIES PAR PPG ET PPG REJETTE TOUTE AUTRE GARANTIE EXPLICITE OU IMPLICITE, CONFORMEMENT À LA LOI OU DÉRIVANT DE LA LOI, CONCERNANT LA COMMERCIALISATION OU L'USAGE, Y COMPRIS, SANS S'Y LIMITER, TOUTE AUTRE GARANTIE D'ADAPTATION À UN OBJECTIF OU USAGE PARTICULIER. Toute réclamation relative à cette garantie doit être notifiée par écrit par l'Acheteur à PPG dans les cinq (5) jours suivant la découverte par l'Acheteur du défaut signalé, mais en aucun cas après l'expiration de la durée de conservation applicable du produit ou un an après la date de livraison du produit à l'Acheteur, selon ce qui arrive en premier. Toute absence de communication d'une telle non-conformité par l'Acheteur à PPG, selon les termes mentionnés ci-dessus, empêchera l'Acheteur de bénéficier de cette garantie.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITE

EN AUCUN CAS PPG NE PEUT ÊTRE TENU POUR RESPONSABLE, EN VERTU D'UNE QUELCONQUE THÉORIE DE RÉPARATION (SOIT PAR NÉGLIGENCE, SOIT PAR RESPONSABILITÉ INCONDITIONNELLE OU RESPONSABILITÉ CIVILE) DE TOUS DOMMAGES INDIRECTS, SPÉCIAUX, FORTUITS OU CONSÉCUTIFS LIÉS À, PROVENANT OU DÉCOULANT DE L'UTILISATION DU PRODUIT. Les renseignements figurant sur la présente fiche ne sont donnés qu'à titre indicatif et sont basés sur des essais en laboratoire considérés comme fiables par PPG. PPG peut modifier à tout moment les renseignements contenus dans cette fiche à la suite d'une expérience pratique et de l'évolution continue du produit. Toutes les recommandations ou suggestions relatives à l'utilisation du produit PPG, que ce soit dans la documentation technique ou en réponse à une demande spécifique ou autre, sont basées sur des données qui sont, à la connaissance de PPG, fiables. Les produits et les renseignements y afférents sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et compétences industrielles requises et il appartient à l'utilisateur final de déterminer si le produit est adapté à l'application visée, et l'Acheteur sera considéré comme seul juge et responsable à ce propos. PPG n'exerce aucun contrôle sur la qualité ou l'état du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. Par conséquent, PPG réfute toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommage résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accords écrits contraires). Des variations dans les conditions d'application, des changements dans les procédures d'utilisation ou l'extrapolation de données peuvent entraîner des résultats non satisfaisants. Cette fiche remplace toutes les versions précédentes et il appartient à l'Acheteur de s'assurer que ces renseignements sont d'actualité avant d'utiliser le produit. Les fiches en vigueur pour tous les produits PPG Protective & Marine Coatings sont disponibles sur www.ppgmc.com. Le texte anglais de la présente fiche prévaut sur toute traduction.

Article code	Couleur	Référence
179083	yellow/green	4009002200 (144497 base, 142014 durcisseur)
179085	redbrown	6137002200 (144493 base, 142014 durcisseur)

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™