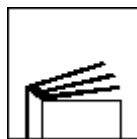


RÉSERVÉ À
PROFESSIONNEL

L'USAGE



H1420

Date d'émission juillet 2002

Apprêt rapide à deux composants P565-888 / 889

PRODUITS	Description
P565-888/ 889	Apprêt rapide à 2 composants gris / blanc
P210-760	Durcisseur séchage à l'air / en cabine
P210-770	Durcisseur séchage en cabine
P210-794	Durcisseur lent
P210-796	Durcisseur MS
P210-798	Durcisseur MS lent
P210-817	Durcisseur HS
P850-1491	Diluant rapide
P850-1492	Diluant standard
P850-1493	Diluant lent
P850-1377	Diluant extra-lent
P100-2020	Flexibilisateur pour plastiques

DESCRIPTION DU PRODUIT

P565-888/889 est un apprêt polyuréthane à deux composants qui donne d'excellents résultats comme apprêt, garnissant l'impression-apprêt ou impression-apprêt rapide.

USAGE PRÉVU

Ces produits sont destinés à la peinture de véhicules automobiles par des professionnels, après s'être d'abord référé à la fiche hygiène et sécurité.

SUPPORTS

Métal nu :

Acier dégraissé. Pour avoir une longévité maximale, passer de l'impression sans chromate.

Autres supports :

Bien poncer et nettoyer les peintures anciennes en bon état, cataphorèse et autres apprêts avant d'appliquer l'**Apprêt à deux composants** P565-888/889. Ponçage recommandé :

A sec P280/P320

Ponçage mécanique à sec P220/P280

NOTE : ce produit n'est pas recommandé pour les réparations ponctuelles de peintures acryliques thermoplastiques et laques anciennes. Appliquer toujours sur des panneaux/éléments complets



Apprêt rapide à deux composants P565-888/889

H1420

CHOIX DU DURCISSEUR ET DILUANT

Pour des surfaces importantes, ou avec des cabines à forte circulation d'air et des températures ambiantes élevées, utiliser des durcisseurs et diluants plus lents.

Pour des surfaces plus petites, des circulations d'air rapides et des températures plus basses, utiliser des durcisseurs et des diluants plus rapides.

SECHAGE

Tous les temps de séchage donnés dans le tableau ci-après dépendront de l'épaisseur du film appliqué et de la température.

SECHAGE INFRAROUGES

Se conformer aux prescriptions du fabricant.

PEINTURE DE PLASTIQUES

L'apprêt à deux composants P565-888/889 peut être appliqué sur des plastiques peints poncés ou apprêtés. Sur des plastiques 9PP/EPDM, PBT (Pocan), PUR, le mélanger dans les proportions suivantes :

P565-888/889	2 parts
Flexibilisateur pour plastiques P100-2020	1 part



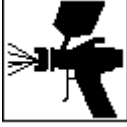

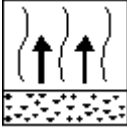
Activer et diluer ensuite normalement.



NOTE : comme pour tous les produits à deux composants, il est fortement recommandé de nettoyer soigneusement le pistolet immédiatement après l'emploi. P565-888/889 peut être appliqué par un pistolet conventionnel ou HVLP.

CES PRODUITS SONT RÉSERVÉS À L'USAGE DES PROFESSIONNELS DE LA PEINTURE AUTOMOBILE APRÈS RÉFÉRENCE AUX FICHES DE DONNÉES DE SÉCURITÉ

Apprêt rapide à deux composants P565-888/889

H1420

PROCÉDÉ		
USAGES	Apprêt garnissant (80/150 microns)	Impression-apprêt (60/80 microns)
Rapport de mélange 	P565-888/889 5 parts P210-796/-798 1 part P850-1492/1493 5 % (jusqu'à viscosité de pistolage)	P565-888/889 5 parts P210-796/-798-817/-832 1 part P850-1275/1276 25 %
Stabilité du mélange à 20°C	1 h Nettoyer le pistolet après emploi	2 h Nettoyer le pistolet après emploi
	38 à 45 AFNOR 4	18 à 20 AFNOR 4
	1,7 à 1,9 mm (pistolet à gravité recommandé)	1,7 à 1,9 mm
	2 à 3 couches donnant un film de 80 à 150 microns d'épaisseur	2 à 3 couches donnant un film de 60 à 80 microns d'épaisseur
	Attendre matité entre les couches	

PROCÉDÉ		
USAGES	Apprêt garnissant (200-300 microns)	Impression-apprêt (80-150 microns)
 <p>A l'air (20°C) Au four : température de métal 60°C Infrarouges</p>	<p>Environ 20 mn avant le séchage infrarouges</p> <p>6 h</p> <p>30 mn</p> <p>Ondes courtes 10 - 20 mn Ondes longues 30 mn</p>	<p>3-6 h</p> <p>30 mn</p> <p>Ondes courtes 5 – 15 mn Ondes longues 20 mn</p>
	<p>Cale : P360</p> <p>Disque : P400 – P500</p>	
<p>Laque de finition</p>	<p>Nexa Autocolor 2K et Aquabase</p> <p>Si P565-888/889 n'est pas recouvert dans les 3 jours, il doit être poncé avant l'application d'une nouvelle couche d'apprêt et de la laque de finition</p>	

Pour plus de renseignements, veuillez contacter :

Nexa Autocolor
10 rue Fulgence Bienvenüe
92230 GENNEVILLIERS

Tél : 01 41 11 61 21 – Support technique
Fax : 01 41 11 61 46

NEXA AUTOCOLOR est une marque de PPG Refinish France.

ZK, Aquabase, EcoFast et Autocolor sont des marques déposées de PPG Industries. Copyright © 2002

Scotchbrite est une marque déposée de 3M UK Plc.