



SIGMASHIELD 880

4 pages

Juillet 2011
Révision de Juin 2011

DEFINITION

revêtement bi-composant époxy réticulé avec un adduct de polyamine en forte épaisseur

CARACTERISTIQUES
PRINCIPALES

- surtout conçu pour l'utilisation en maintenance offshore des zones soumises aux embruns
- excellente résistance à l'eau de mer
- excellente résistance à la corrosion
- bonne résistance à l'abrasion
- continue de réticuler sous l'eau -
- protection sur le long terme en une application monocouche
- résistant à une protection cathodique adaptée
- convient sur substrats (humides ou secs) préparés par sablage humide ou décapage à l'eau sous ultra haute pression (UHP)

TEINTES ET ASPECT

jaune, noir (autres teintes sur demande) - brillant

Caractéristiques à 20°C

(1 g/cm³ = 8.35 lb/US gal ; 1 m²/l = 40.7 ft²/US gal)
(indications pour le mélange)

Densité

1.45 g/cm³

Extrait sec en volume

85 ± 2%

COV (à la livraison)

maxi 122 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED)

maxi 207 g/l (env. 1.7 lb/gal)

Épaisseur recommandée du film
sec

200 à 1000 µm en fonction du système

Rendement théorique

4.3 m²/l pour 200 µm *

Sec au toucher

3 heures *

Délai de recouvrement

mini 3.5 heures *

maxi 14 jours

(indications pour les composants)

Stockage (endroit frais et sec)

12 mois minimum

* voir indications complémentaires

TEMPERATURES ET
CONDITIONS DU SUPPORT
RECOMMANDEES

- la performance du revêtement dépendra du degré de préparation de surface
- **nettoyage par projection d'abrasifs**
 - acier ; grenailé jusqu'au degré de soin Sa2 ou Sa2½ selon norme ISO
 - un profil de grenailage de 40 à 80 µm est recommandé
 - UHP à VIS WJ2/3 L
- **acier revêtu**
 - systèmes époxy existants, adhérents et sains; suffisamment dépolis et exempts de pollution
- la température du support doit être au-dessus de 5°C et supérieure de 3°C au-dessus du point de rosée pendant l'application et le séchage

SIGMASHIELD 880

Juillet 2011

MODE D'EMPLOI

rapport de mélange en volume : base 75% - durcisseur 25%

- Ne pas diluer plus que demandé pour des conditions d'application appropriées
- un excès de diluant entraîne une tendance à la coulure et ralentit le durcissement
- ajouter le diluant après mélange des composants

Durée de mûrissement du mélange

néant

Durée pratique d'utilisation du mélange

2 heures à 20°C *

* voir indications complémentaires

PISTOLET AIRLESS

Diluant recommandé

Thinner 91-92

Pourcentage de dilution

0 - 8%, selon l'épaisseur du film requise et les conditions d'application

Diamètre de la buse

env. 0.53 - 0.68 mm (= 21 à 27/1000^{ème} pouce)

Pression à la buse

15 MPa (= env. 150 bars ; 2130 p.s.i.)

PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant recommandé

Thinner 91-92

Pourcentage de dilution

4 - 8%, selon l'épaisseur du film requise et les conditions d'application

Diamètre de la buse

1.5 - 3 mm

Pression à la buse

0.2 - 0.4 MPa (= env. 2 - 4 bars ; 28 - 57 p.s.i.)

BROSSE/ROULEAU

Diluant recommandé

uniquement pour des retouches et petites réparations

Pourcentage de dilution

Thinner 91-92

0 - 5%

SOLVANT DE NETTOYAGE

Thinner 90-53

SECURITE

pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes

comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau

**INDICATIONS
COMPLEMENTAIRES****Epaisseur du film et rendement**

| | | |
|---------------------------------------|-----|-----|
| rendement théorique m ² /l | 4.3 | 1.7 |
| épaisseur du film sec en µm | 200 | 500 |

SIGMASHIELD 880

Juillet 2011

Temps de recouvrement pour le SigmaShield 880 pour une épaisseur du film sec jusqu'à 500 µm

| | température du support | 5°C | 10°C | 20°C | 30°C | 40°C |
|--|-------------------------------|-----------|-----------|---------------|----------|----------------|
| avec des peintures époxydiques | délai minimum de recouvrement | 14 heures | 7 heures | 3h 30 minutes | 2 heures | 1 h 30 minutes |
| avec des polyuréthanes | délai minimum de recouvrement | 22 heures | 14 heures | 10 heures | 6 heures | 4 heures |
| par lui-même | délai maximum de recouvrement | 40 jours | 32 jours | 28 jours | 21 jours | 14 jours |
| avec diverses peintures époxydiques et polyuréthanes | délai maximum de recouvrement | 28 jours | 21 jours | 14 jours | 7 jours | 4 jours |

- le support doit être sec et exempt de toute contamination

Temps de séchage pour une épaisseur du film sec jusqu'à 500 µm

| température du support | sec au toucher | sec manipulable |
|------------------------|----------------|-----------------|
| 5°C | 10 heures | 28 heures |
| 10°C | 5 heures | 16 heures |
| 20°C | 3 heures | 8 heures |
| 30°C | 2 heures | 5 heures |
| 40°C | 1 heure | 3 heures |

- une exposition prématurée à l'eau conduira à un blanchiment des couleurs sombres en cas d'application entre marées sur des jetées, poteaux, etc. Cela n'affectera pas les propriétés anticorrosion du revêtement
- une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir fiches 1433 et 1434)

Durée pratique d'utilisation du mélange (à la viscosité d'application)

| | |
|------|----------|
| 10°C | 3 heures |
| 20°C | 2 heures |
| 30°C | 1 heure |

SIGMASHIELD 880

Juillet 2011

Disponibilité mondiale

Bien que l'objectif de PPG Protective & Marine Coatings soit de fournir le même produit dans le monde entier, il est parfois nécessaire d'apporter une légère modification au produit afin de se conformer aux règles/contextes locaux ou nationaux. Dans ces conditions, une autre fiche technique est utilisée en alternative.

REFERENCES

| | |
|--|-------------------------------|
| Explication des fiches techniques | voir fiche d'information 1411 |
| Conditions de sécurité | voir fiche d'information 1430 |
| Hygiène et sécurité en espaces confinés | |
| risques d'explosion et toxicité | voir fiche d'information 1431 |
| Règles de sécurité pour les espaces confinés | voir fiche d'information 1433 |
| Instructions pour ventilation | voir fiche d'information 1434 |

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Les renseignements figurant dans la présente fiche technique sont, à notre connaissance, exacts et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute recommandation ou suggestion concernant l'utilisation des produits formulés par PPG Protective & Marine Coatings soit dans sa documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou autre, est basée sur des données qui sont, à notre connaissance, fiables. Les produits et renseignements sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et expertises industrielles nécessaires et c'est à l'utilisateur final qu'il appartient de déterminer si le produit est adapté à l'application visée.

PPG Protective & Marine Coatings n'exerce aucun contrôle ni sur la qualité, ni sur la condition du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. PPG Protective & Marine Coatings réfute donc toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommages résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accord écrit contraire).

Les renseignements figurant dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiés en fonction de l'expérience pratique et l'amélioration constante du produit.

Cette fiche technique annulant et remplaçant toute édition antérieure, il appartient donc à notre clientèle, avant toute utilisation, de vérifier la validité de cette notice.

Dans le cas d'une difficulté liée à l'interprétation ou à l'exécution de la présente convention et ce en raison de sa traduction, seul le document original en Anglais prévaudra.

| | |
|-------|------------|
| PDS | 7743 |
| jaune | 1018262200 |
| noir | 8000002200 |