



## SIGMACOVER 435

5 pages

Septembre 2009  
Révision de Septembre 2005**DEFINITION**

peinture bi composant époxydique polyamide, pigmentée à l'oxyde de fer micacé, applicable en forte épaisseur et longuement recouvrable

**CARACTERISTIQUES PRINCIPALES**

- couche intermédiaire ou finition époxydique polyvalente pour les systèmes de protection anti-corrosion des structures acier et béton exposés à des conditions atmosphériques continentales et maritimes
- application facile au pistolet airless ainsi qu'à la brosse
- durcit même à des températures jusqu'à -10°C
- une forte humidité relative de 95% maximum pendant l'application et le séchage n'altère pas la qualité de la peinture
- bonne adhérence sur la plupart des anciens revêtements glycérophthaliques, caoutchoucs chlorés et époxydique
- recouvrable par diverses peintures bi composant et peintures conventionnelles, même après une exposition atmosphérique prolongée
- résistant à l'eau et aux éclaboussures de produits chimiques moyennement agressifs
- excellente durabilité
- résistant, avec une flexibilité prolongée
- résistant à une température jusqu'à 200°C (voir fiche n° 4062)

**TEINTES ET ASPECT**

gris clair, faible éclat métallique - coquille d'oeuf

**Caractéristiques à 20°C**

(1 g/cm<sup>3</sup> = 8.25 lb/US gal ; 1 m<sup>2</sup>/l = 40.7 ft<sup>2</sup>/US gal)  
(indications pour le mélange)

Densité

1.4 g/cm<sup>3</sup>

Extrait sec en volume

63 ± 2%

COV (à la livraison)

maxi 241 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED)  
maxi 344 g/l (env. 2.9 lb/gal)

Épaisseur recommandée du film  
sec

75 - 150 µm selon le système

Rendement théorique

6.3 m<sup>2</sup>/l pour 100 µm \*

Sec au toucher

2 heures

Délai de recouvrement

mini 3 heures \*

maxi illimité

Temps de séchage

4 jours \*

(indications pour les composants)

Stockage (endroit frais et sec)

24 mois minimum

\* voir indications complémentaires

## SIGMACOVER 435

Septembre 2009

**TEMPERATURES ET  
CONDITIONS DU SUPPORT  
RECOMMANDEES**

- acier ; grenailé jusqu'au degré de soin Sa2½ selon norme ISO, rugosité de surface 40 - 70 µm
- acier recouvert d'un primaire d'atelier de silicate de zinc homologué ; préparé jusqu'au SPSS ou nettoyé mécaniquement jusqu'au SPSS-Pt3
- couche précédente ; sèche et exempte de toute contamination
- pendant l'application et le séchage une température du support jusqu'à -10°C est acceptable si la surface est sèche et exempte de glace
- la température du support doit être au moins de 3°C au dessus du point de rosée

**SPECIFICATION DU SYSTEME**

marine

fiches systèmes: 3102, 3103

**MODE D'EMPLOI**

rapport de mélange en volume : base 82% - durcisseur 18%

- la température du mélange (base + durcisseur) doit être de préférence supérieure à 10°C, sinon ajouter du diluant afin d'obtenir la bonne viscosité d'application
- un excès de diluant entraîne un phénomène de coulure
- ajouter le diluant après mélange des composants

Durée de mûrissement du mélange

néant

Durée pratique d'utilisation du mélange

6 heures à 20°C  
\* voir indications complémentaires**PISTOLET AIRLESS**Diluant recommandé  
Pourcentage de dilution  
Diamètre de la buse  
Pression à la buseThinner 91-92  
5 - 10%, selon l'épaisseur du film requise et les conditions d'application  
env. 0.48 - 0.58 mm (= 19 à 23/1000<sup>ème</sup> pouce)  
15 MPa (= env. 150 bars ; 2130 p.s.i.)**PISTOLET PNEUMATIQUE**Diluant recommandé  
Pourcentage de dilution  
Diamètre de la buse  
Pression à la buseThinner 91-92  
10 - 15%, selon l'épaisseur du film requise et les conditions d'application  
1.5 - 3 mm  
0.3 - 0.4 MPa (= env. 3 - 4 bars ; 43 - 57 p.s.i.)**BROSSE/ROULEAU**Diluant recommandé  
Pourcentage de dilutionThinner 91-92  
0 - 5%**SOLVANT DE NETTOYAGE**

Thinner 90-53

**SECURITE**

pour la peinture et les diluants recommandés, voir fiches de sécurité 1430, 1431 et les fiches de données de sécurité correspondantes

comme pour toute peinture à base de solvant, éviter l'inhalation des vapeurs et tout contact entre la peinture humide et les yeux et la peau

## SIGMACOVER 435

Septembre 2009

INDICATIONS  
COMPLEMENTAIRES

## Epaisseur du film et rendement

rendement théorique m <sup>2</sup> /l	8.4	6.3	4.2
épaisseur du film sec en µm	75	100	150

épaisseur du film sec maximum à la brosse : 75 µm

## Temps de recouvrement pour une épaisseur du film sec jusqu'à 150 µm

pour le SigmaCover 435, le  
SigmaCover 456

température du support	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
délai minimum de recouvrement	36 heures	10 heures	4 heures	3 heures	2 heures	2 heures
délai maximum de recouvrement	illimité					

- la surface doit être sèche et exempte de farinage et de contamination

## Temps de recouvrement pour une épaisseur du film sec jusqu'à 150 µm

pour Sigma Vikote 46, SigmaDur  
550, SigmaDur 520 et  
Sigmarine 40

température du support	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
délai minimum de recouvrement	72 heures	24 heures	16 heures	8 heures	5 heures	3 heures
délai maximum de recouvrement	illimité					

- la surface doit être sèche et exempte de farinage et de contamination
- les finitions doivent être appliquées sur une sous-couche adaptée
- ne pas recouvrir le SigmaCover 435 avec des revêtements brai époxydique

## SIGMACOVER 435

Septembre 2009

**Temps de séchage pour une épaisseur du film sec jusqu'à 150 µm**

température du support	sec manipulable	réticulation complète
-10°C	24 - 48 heures	20 jours
-5°C	24 - 30 heures	14 jours
0°C	18 - 24 heures	10 jours
5°C	18 heures	8 jours
10°C	12 heures	6 jours
15°C	8 heures	5 jours
20°C	6 heures	4 jours
30°C	4 heures	3 jours
40°C	3 heures	2 jours

- une ventilation adéquate est nécessaire pendant l'application et le séchage (voir fiches 1433 et 1434)

**Durée pratique d'utilisation du mélange (à la viscosité d'application)**

10°C	12 heures
20°C	6 heures
30°C	4 heures
40°C	2 heures

**Disponibilité mondiale**

Bien que l'objectif de PPG Protective & Marine Coatings soit de fournir le même produit dans le monde entier, il est parfois nécessaire d'apporter une légère modification au produit afin de se conformer aux règles/contextes locaux ou nationaux. Dans ces conditions, une autre fiche technique est utilisée en alternative.

**REFERENCES**

Explication des fiches techniques	voir fiche d'information 1411
Conditions de sécurité	voir fiche d'information 1430
Hygiène et sécurité en espaces confinés	
risques d'explosion et toxicité	voir fiche d'information 1431
Règles de sécurité pour les espaces confinés	voir fiche d'information 1433
Instructions pour ventilation	voir fiche d'information 1434

# SIGMACOVER 435

Septembre 2009

## LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

Les renseignements figurant dans la présente fiche technique sont, à notre connaissance, exacts et ne sont donnés qu'à titre indicatif. Toute recommandation ou suggestion concernant l'utilisation des produits formulés par PPG Protective & Marine Coatings soit dans sa documentation technique ou en réponse à une demande spécifique, ou autre, est basée sur des données qui sont, à notre connaissance, fiables. Les produits et renseignements sont conçus pour des utilisateurs ayant les connaissances et expertises industrielles nécessaires et c'est à l'utilisateur final qu'il appartient de déterminer si le produit est adapté à l'application visée.

PPG Protective & Marine Coatings n'exerce aucun contrôle ni sur la qualité, ni sur la condition du support, ni sur les différents facteurs qui influencent l'usage et l'application du produit. PPG Protective & Marine Coatings réfute donc toute responsabilité en cas de perte, blessure ou dommages résultant d'une telle utilisation ou du contenu de cette fiche technique (sauf accord écrit contraire).

Les renseignements figurant dans cette fiche technique sont susceptibles d'être modifiés en fonction de l'expérience pratique et l'amélioration constante du produit.

Cette fiche technique annulant et remplaçant toute édition antérieure, il appartient donc à notre clientèle, avant toute utilisation, de vérifier la validité de cette notice.

Dans le cas d'une difficulté liée à l'interprétation ou à l'exécution de la présente convention et ce en raison de sa traduction, seul le document original en Anglais prévaudra.

	PDS	7465
179025	gris clair	9553052200
179496	gris foncé	9558052200